



RESINAS Y BARNICES FLEKAM S.A. DE C.V. **PREACELERADA F-76**

Resina Poliester Preacelerada Ortoftalica.

DESCRIPCION:

La resina preacelerada F-76, es una resina poliéster insaturada, ortoftálica de reactividad media preacelerada, cuyas aplicaciones son la fabricación o reparación de artículos varios de plástico reforzado con fibra de vidrio utilizando los procesos de moldeo manual. A sido diseñada para cubrir las necesidades de los fabricantes de artículos de plástico reforzado con fibra de vidrio, para gelado y curado a temperatura ambiente con la adición de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50%, de usos generals.

APLICACIONES

Fabricación de plástico reforzado con fibra de vidrio de uso en general, partes automotrices, marina, de la construcción, etc., puede usarse en procesos de moldeo manual o por aspersion.

CARACTERÍSTICAS

Curado rápido aun en secciones delgadas. Preacelerada, porcentaje de sólidos adecuados para su aplicación. Fácil humectación a la fibra de vidrio. Curado consistente a varios niveles de catalización. Buena aceptación de cargas minerales. Buen desarrollo de dureza barcol.

BENEFICIOS

Elevada compatibilidad con cargas minerales. Rapidez de curado lo que permite alta productividad por molde. Viscosidad adecuada para humectar en forma fácil y rápida la fibra de vidrio y cargas minerales.

OFICINA
Herrera y Cairo # 163-A
Col. Centro Barranquitas, Guadalajara, Jal.
Tel: 36 14 18 25

FABRICA
Km: 2, Carretera a Ex-Hacienda
Juanacatlan, Jalisco
Tel. 33 10 21 71 00



RESINAS Y BARNICES FLEKAM S.A. DE C.V.

PROPIEDADES DE RESINA

ESPECIFICACION	VALOR
Viscosidad @ 25° C, brokfield lvt.	300 - 450
Color	Sin registro.
% de Sólidos	60 +/- 2

PROPIEDADES DE CURADO

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Tiempo de gel @ 25 ° C (minutos)	18 +/- 2
Tiempo de curado (minutos)	20 +/- 5
Temperatura de exotermia (° C)	165 +/- 15

100 Gramos de resina + 1 ml de butanox M-50

CONDICIONES DE CURADO

Adicionar 1 - 2 ml de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50% por cada 100 g de resina. Se puede curar a temperatura ambiente durante la noche o aplicar un postcurado de 2 - 4 horas a 60°C - 80°C. Niveles de peróxido debajo de 0.8% resultan en largo gelado y curado, por lo que no se recomiendan.

PROPIEDADES MECANICAS

PROPIEDAD.	ENCAPSULADO.	LAMINADO.
Contenido de resina.	100	70 % en peso.
Contenido de fibra de vidrio.	N.A.	30 % en peso.
Densidad a 25 grados C.	1.1	1.35
Dureza barcool.	35	40
H.D.T. (° C a 264 psi)	65	N.A.

OFICINA
Herrera y Cairo # 163-A
Col. Centro Barranquitas, Guadalajara, Jal.
Tel: 36 14 18 25

FABRICA
Km: 2, Carretera a Ex-Hacienda
Juanacatlan, Jalisco
Tel. 33 10 21 71 00